

CATALOGO DE EQUIPOS Y ACCESORIOS

EDG
Soluciones



Indice

03		iPress 2	08		W Three
04		Accure	08		F 3000
05		Prensa a Vacío	09		Turbo Vapor
06		Seven	09		1700 Sinter
06		Power Cast 1700	10		Magna Box
07		Centífuga SL	11		Equipos de soporte y materiales de consumo
07		Soplete EDG			
07		Hidro D1			
08		MiniGlaze			
08		W One			

Imágenes meramente ilustrativas



Alta tecnología y calidad.



555 mm
350 mm
110 ou 220
VOLTS
(seletor)



Identifica automáticamente el tipo de pastilla, suya temperatura ideal de prensado y la fuerza de inyección necesaria para un óptimo resultado.

Horno para cocción al vacío de cerámicas e inyección de cerámicas prensadas con 100% de aprovechamiento en los prensados.

Control absoluto.
Dispensa el uso de aire comprimido.

El equipo puede ser operado de forma tradicional donde los parámetros de inyección, como temperaturas, presión y tiempos son determinados por el operador o de forma automática utilizando el sistema INTELLIGENCE donde los valores de los parámetros son adecuados automáticamente para cada tipo de pastilla de inyección.

Equipo versátil

Dispone mufla de cuarzo, display de cristal líquido, base de datos de alta capacidad donde los programas pueden ser almacenados por nombre y por números (de 001 a 999), cuatro patamaras de cocción, cuatro set points, indicación digital de vacío, teclado intuitivo, ascensor con amortiguación dinámica y mucho más.

Esta nueva tecnología de EDG permite al profesional protético dinamizar las rutinas de trabajo del laboratorio, con ahorro de tiempo y la versatilidad de las operaciones proporcionadas por el iPress 2.

Horno a vacío para Porcelana / Cerámica

Alta tecnología y
calidad al precio más
accesible del mercado!



Características básicas:

- Mufla de cuarzo de bajo volumen y baja masa térmica.
- Ascensor equilibrado.
- El termopar de gran diámetro confiere alta durabilidad.
- 10 programas libres.
- Indicación digital del nivel de vacío.
- Indicación de códigos de errores.
- La pantalla de cristal líquido muestra el progreso del proceso en tiempo real.
- La programación simplificada se realiza de forma secuencial e intuitiva.
- Toma de energía eléctrica para la conexión de la bomba de vacío.
- Cada programa graba los siguientes parámetros:
 - 3 temperaturas.
 - 2 velocidades de calentamiento / enfriamiento.
 - 2 niveles de tiempo (Patamar) con vacío.
 - 2 niveles de tiempo (Patamar) sin vacío.
 - Tiempo1 de elevación del ascensor.
 - Tiempo2 de descenso del ascensor.
- Bandeja de trabajo de acero inoxidable.
- Aletas laterales retráctiles de acero inoxidable como apoyo de los trabajos.
- Silencioso, no utiliza ventilación forzada.
- Consumo promedio de 800 vatios.

PRENSA A VACÍO EDG



160 mm
160 mm
300 mm
BIVOLT
110/220 VOLTS

Eliminacion total de burbujas
y micro burbujas

No necesita aire comprimido.

No calienta

Ventajas del prensado al vacío EDG

La principal ventaja de la inyección al vacío es que elimina la contrapesión del aire encarcelado en el anillo en el momento de la inyección, evitando que el disilicato de litio llene fielmente toda la cavidad, especialmente las regiones más delgadas, generalmente las últimas en llenarse.

- Garantía de perfección en la copia del modelo principalmente de los bordes delgados.
- Eliminación total de bujas y micro bujas causadas por el encarcelamiento del aire en el proceso sin vacío.
- Eliminación de la oxidación del disilicato de litio en la transición de apertura de masa en el momento de la inyección que causa la decoloración original de la pastilla.
- Con la ausencia de aire, la interacción entre el disilicato inyectado y el revestimiento se queda minimizado resultando en una pieza más limpia y menos necesidad de retrabajo.
- Control microprocesado de la fuerza de inyección, velocidad de inyección, tiempo de (asentamiento) y el valor de vacío se muestran y programan a través de la pantalla de cristal líquido.
- Sistema de prensado patentado sin el uso de aire comprimido o sistemas mecánicos complejos.





Alta tecnología y calidad comprobada

Todo en un solo equipo para maximizar resultados

Algunas de sus características:

- Mufa de cuarzo;
- Display de cristal líquido;
- Base de datos de alta capacidad;
- Los programas se pueden almacenar por nombre y por números (de 001 a 999);
- Cuatro patamares de cocción;
- Cuatro set points;
- Cuatro velocidades de calentamiento;
- Indicación digital de vacío;
- Ascensor con amortiguación dinámica;
- Teclado intuitivo;
- Auto limpieza;
- Altas velocidades de calentamiento o enfriamiento;
- Bajo costo.



180 mm
400 mm
300 mm
llavoselectora
110/220 Volts



powerCAST *1700*

Centrífuga de inducción.
Fundición de todos los metales
sin la utilización de soplete.

Seguridad es la prioridad.

Las centrífugas por inducción de EDG funden todos los metales, excepto el titanio, sin uso de gases o llama. El calentamiento es propiciado por inducción electromagnética de alta frecuencia. Totalmente seguras, limpias y precisas, eliminan totalmente el retrabajo en las fundiciones.

Más económicas. Consumen en promedio, en cada fusión, el equivalente a una plancha eléctrica conectada por 3 minutos. Balanceo del brazo centrifugador por dispositivo de equilibrio. Fijación del anillo de forma rápida y segura. Dispensa mano de obra especializada.



535 mm
500 mm
220 VOLTIOS



Brazo de centrifugado con equilibrio
por prisma con contrapeso ajustable.



Visor óptico con lente
clara / oscura.



Panel

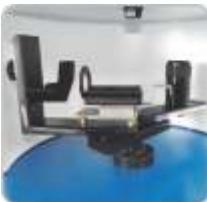
CENTRÍFUGA SL



Sin resorte, el accionamiento del brazo es hecho por motor de alta impulsión. Puerta basculante lateralmente acciona el brazo de centrifugación sólo cuando está totalmente cerrada.

El brazo de centrifugado articulado con ajuste de balanceo aprovecha el efecto látigo para llenar totalmente el anillo.

Económica y de simple manejo.



Soplete EDG[™]

Para fundición y soldadura.

Ligero, versátil, seguro, de excelente empuñadura e increíble rendimiento.

Utiliza oxígeno y gas licuado de petróleo (GLP).

Tiene capacidad para fundir fácilmente 100gr de cobalto cromo.

El kit está compuesto de extensión para fundición y extensión para soldadura con tres boquillas.



HIDROQD1 Desinclusor de Anillos

Equipo que desagrega el revestimiento a través del choque en alta velocidad de agua y esferas de vidrio impulsadas por aire comprimido.

Retira una pieza de cerámica prensada incluyendo lentes de contacto de un anillo de 100 gramos perfectamente limpia y absolutamente sin daños, en un tiempo de 3 a 5 minutos sin la necesidad de mano de obra especializada.

Exclusivo visor centrífugo



La amplia iluminación LED proporciona al operador la visión perfecta del trabajo que se está realizando. Una fina capa de agua protege la pantalla ampliando la vida útil.

Se suministra con el equipo: visor centrífugo de repuesto, manguera de entrada de agua, manguera de salida de agua, conexión de aire, 2 kg de micro esferas de vidrio siliconadas y manual de instrucciones.

Rápido | Económico | Eficiente | Seguro | Ecológicamente correcto

MiniGlaze

Ahorro de tiempo y dinero.

Simple y práctico de operar.

Programación fácil y total. Compacto.

Diseño moderno, visando principalmente la utilidad, facilidad de operación, calidad, durabilidad y también la estética. Gabinete modular producido en chapa de acero carbono fosfatado resistente a la corrosión, abrasión y degradación. Pantalla de cristal líquido alfanumérico de alta definición con iluminación posterior. Gestión y control de procesos por microprocesador dedicado de última generación.



W-One

- Capacidad para 8 anillos de 100 gramos o 6 de 200 gramos.
- Control de temperatura, velocidad de calentamiento y tiempo.
- Resistencias integradas.
- Exclusivo aparador refractario en la parte superior facilita el manejo de anillos calentados.
- Sistema de extracción de humos..



W-Three

- Las mismas características constructivas del W-One pero con control de 10 ciclos de temperatura, velocidad y tiempo.
- Pantalla de cristal líquido y teclado alfanumérico.
- Programación de función madrugada que empieza automáticamente el equipo, dejando los anillos listos para la fundición.



3000-10P

Único del mercado con gabinete de acero Inoxidable gestionado por microprocesador y display de cristal líquido.

Capacidad para 10 anillos de 100gr. o 8 de 200gr.

- 10 temperaturas.
- 10 velocidades de calentamiento y enfriamiento.
- 10 niveles.
- 5 alarmas de proceso.
- Entrada de datos por teclado alfanumérico.
- Economía de energía.
- Ecológicamente correcto.
- Función madrugada que empieza automáticamente el equipo, dejando los anillos listos para la fundición.
- Eficiente sistema de extracción de humos * Opcional *
- Aislamiento en fibra cerámica de alta eficiencia, baja temperatura de la cara fría.



TURBO VAPOR

Generador de vapor Instantáneo. Seguro, Compacto y rápido.

No utiliza las peligrosas calderas para el almacenamiento del vapor. Limpieza profunda sin el uso de productos químicos.

Eliminación de grasas, deceración, preparación, pasivación y homogeneización de superficies, limpieza de instrumental, amplia utilidad en laboratorios de prótesis y consultorios.

Presión y flujo constantes. El flujo de vapor no disminuye durante el uso. Sin tiempo de calentamiento y enfriamiento.

Inteligente

Sensor de nivel que interrumpe la producción de vapor y avisa de la necesidad de reabastecimiento.

Económico.

La energía sólo se utiliza en el momento de la producción del vapor. Consumo cero de energía eléctrica cuando en reposo. El ahorro de energía puede llegar a más del 50% en comparación con otros sistemas.

Eficiente

Depósito con capacidad de 2,5 litros para hasta 20 minutos de operación.



280 mm
135 mm
300 mm
Solamente en
220 VOLTS

Producción de vapor con seguridad!

No utiliza presión contenida. Vapor en todo momento sin esperar para calentar o enfriar.



1700 Sinter vertical

Sinterización de Zirconia

La alimentación vertical por la cara inferior es la forma más correcta en términos energéticos, distribución de temperaturas y eficiencia térmica.

Versátil

Cada programa se constituye de 4 temperaturas, 4 velocidades de calentamiento / enfriamiento y 4 niveles de tiempo. Sistemas de precalentamiento, pre-cocción y ahorrador de energía.

Seguro e inteligente

Nobreak suple fallas de energía.

Alto rendimiento

Capacidad para aproximadamente 20 a 25 elementos por ciclo.



880 mm
445 mm
510 mm
110 ou 220 VOLTS
Bajo petición

MAGNA BOX

La revolución en fotopolimerización

Rápido, silencioso, económico,
compacto y mucho más eficiente

Exclusivo sistema de generación de energía luminosa
sintonizada. Sistema que cubre el espectro ideal de
fotopolimerización de todas las marcas y tipos de resinas.



- Más rápido.
- Apertura automática al final del proceso.
- Base giratoria
- Ventana de observación.
- Temporizadores independientes de pre y fotopolimerización agilizan la operación.
- Totalmente silencioso.
- Ergonómicamente correcto.
- Diseño moderno.
- Bivolt, mayor comodidad.
- Más económico: bajo consumo de energía eléctrica.
- Compacto, ocupa espacio mínimo en su banco de trabajo.



Equipos de soporte, accesorios y materiales de consumo

Crisoles para PowerCast
Opciones:
Cerámico
Grafito



Crisoles para Centrifuga SL



Kit de instalación de soplete



Tubo Venturi para horno de anillo



Tocha para aire comprimido Mini Llama



Base de fusión para Crisoles PowerCast 200g (silicato de aluminio)



Anillos de prensado 100gr y 200gr



Mantas rígida y macia para soporte de cocción



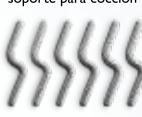
Émbolos rectificados para cerámica prensada



Pernos cerámicos isotérmicos



Pernos metálicos de soporte para cocción



Rompedores de residuos



Bandeja de sinterización



Base giratoria para soldadura



Pinza para émbolo



Mezclador manual



Válvulas Anti-Retorno



Bomba de vacío- exenta de aceite, alto vacío 110/220 voltios (bajo pedido)



EDG
Soluciones

www.edg.com.br

Dirección: Rua Eduardo Gobato, 300 - C.E.A.T.
São Carlos, SP - CEP: 13573-440 - Brasil
+55 16 3377-9600
exportedg@edg.com.br
skype export.edg

